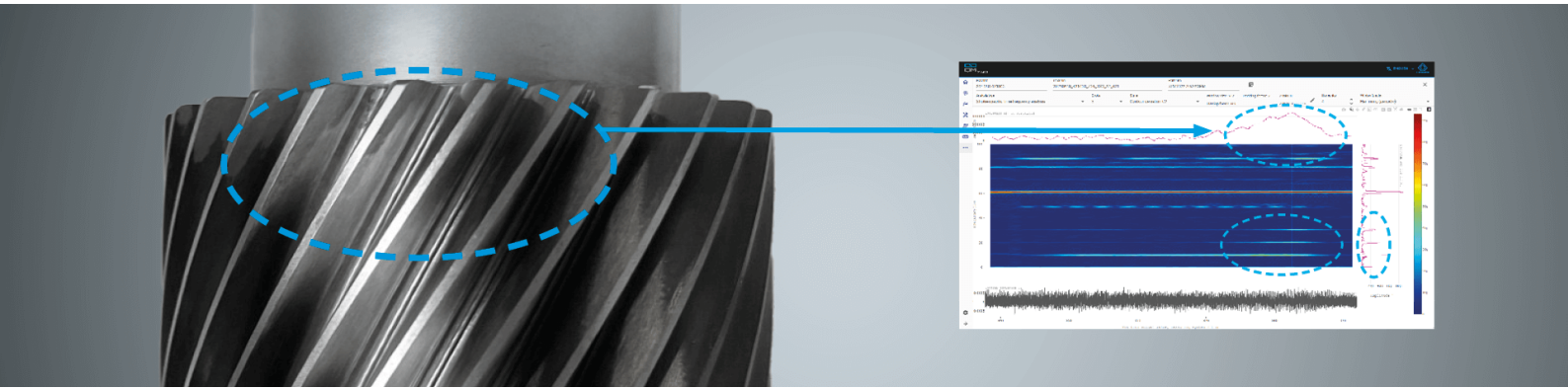




| Machine fingerprints                       |                 |                       |                       |                 |          |         |  |
|--------------------------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|----------|---------|--|
| Occasion                                   | Date            | Description           | Add traces            | Status          | Analysis | Options |  |
| Real coarse analysis (gear quality issues) | 7/1/2025        | Chattering marks      | +                     | 0 1 2 0 0       |          |         |  |
| Commissioning - 230 test                   | 6/2/2025 (1)    | Traces after 230 test | +                     | 0 0 0 0 0 0 0 0 |          |         |  |
| Commissioning 2 - safety devices active    | 6/2/2025 (1)    | Traces with hoisting  | +                     | 0 0 0 0 0 0 0 0 |          |         |  |
| Commissioning - Troubleshooting            | 4/28/2025 (105) | X-Y-axis              | +                     | 1 0 0 0 0 0 0 1 |          |         |  |
| Commissioning 1 - before geometry          | 4/23/2025 (12)  | First traces          | +                     | 0 0 0 0 0 0 0 0 |          |         |  |
| Axis                                       | rpm             | Start time            | Trace name            | Status          | Analysis | Options |  |
| X                                          | 600             | 4/23/2025 11:10:16 PM | DDQM_PV_X_800_250423  |                 |          |         |  |
| X                                          | 18000           | 4/23/2025 11:10:09 PM | DDQM_PV_X_08_250423   |                 |          |         |  |
| X1                                         | 600             | 4/23/2025 11:40:31 AM | DDQM_PV_X1_800_240423 |                 |          |         |  |
| X1                                         | 30000           | 4/23/2025 11:40:22 AM | DDQM_PV_X1_08_240423  |                 |          |         |  |
| Y                                          | 600             | 4/23/2025 11:32:44 AM | DDQM_PV_Y_800_240423  |                 |          |         |  |
| Y                                          | 3000            | 4/23/2025 11:32:31 PM | DDQM_PV_Y_08_240423   |                 |          |         |  |

## MACHINE FINGERPRINTS

DDQM

### DIE FINGERABDRUCK VON MASCHINEN UND KOMPONENTEN

Die Grundlage für die Bewertung von Maschinen und deren Komponenten ist der Vergleich des Verhaltens über die Zeit. Mit Hilfe des Machine Fingerprints erhalten Sie eine Lösung, mit der gezielt Datenaufzeichnungen einzelner Achsen einer Werkzeugmaschine in regelmäßigen Abständen verglichen werden können. Änderungen im Verhalten können somit einfach und schnell identifiziert werden. Als Hilfestellung werden Erfahrungen sowie kritische Grenzwerte kontextsensitiv in die Analyse mit einbezogen.

## HIGHLIGHTS:

- Verwalten von beliebig vielen Fingerprints von Maschinen und Komponenten
- Analyse von Zeit- und Frequenzdaten
- Automatische Synchronisation der Nullstellen mehrerer Signale
- Bewertungswerkzeug zu Validierung von Fingerprints

# HIGHLIGHTS

