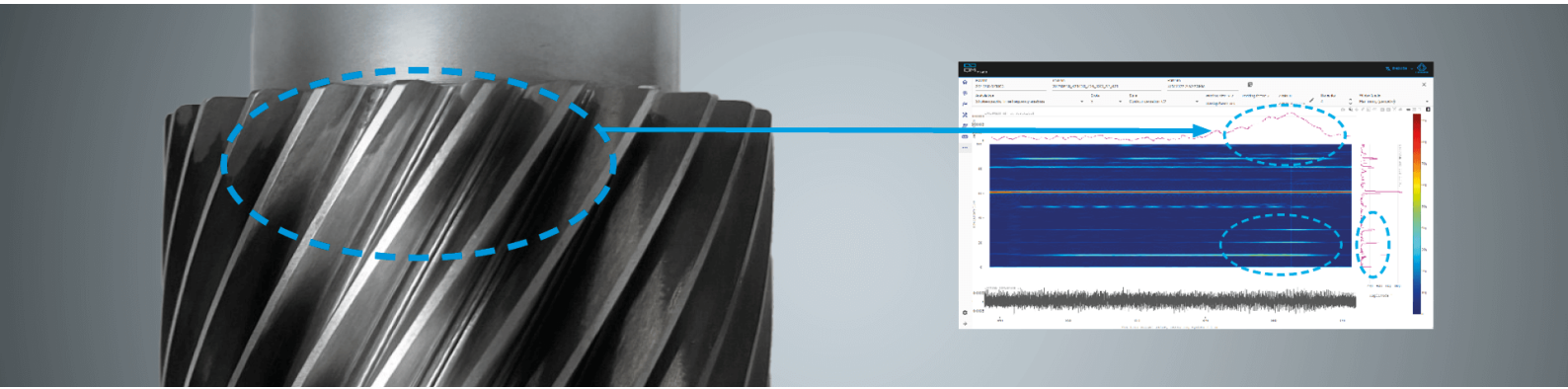




**Machine fingerprints**

| Occasion                                  | Date            | Description           | Add traces | Status    | Analysis | Options |
|-------------------------------------------|-----------------|-----------------------|------------|-----------|----------|---------|
| Root cause analysis (gear quality issues) | 7/11/2025       | Chattering marks      | +          | 🟢 🟡 🟠 🟡 🟢 | 🔍        | ⋮       |
| Commissioning - 230 test                  | 6/25/2025 (11)  | Traces after 230 test | +          | 🟢 🟡 🟠 🟡 🟢 | 🔍        | ⋮       |
| Commissioning 2 - safety devices active   | 6/21/2025 (14)  | Traces with hoisting  | +          | 🟢 🟡 🟠 🟡 🟢 | 🔍        | ⋮       |
| Commissioning - Troubleshooting           | 4/28/2025 (106) | X-Y-axis              | +          | 🟢 🟡 🟠 🟡 🟢 | 🔍        | ⋮       |
| Commissioning 1 - before geometry         | 4/25/2025 (142) | First traces          | +          | 🟢 🟡 🟠 🟡 🟢 | 🔍        | ⋮       |

| Axis | Value | Start time            | Trace name            | Status | Analysis | Options |
|------|-------|-----------------------|-----------------------|--------|----------|---------|
| X    | 600   | 4/25/2025 11:10:16 PM | DDQM_PV_X_800_250423  | 🟢      | 🔍        | ⋮       |
| X    | 18000 | 4/25/2025 11:10:09 PM | DDQM_PV_X_08_250423   | 🟢      | 🔍        | ⋮       |
| X1   | 600   | 4/25/2025 11:46:31 AM | DDQM_PV_X1_800_240423 | 🟢      | 🔍        | ⋮       |
| X1   | 30000 | 4/25/2025 11:46:22 AM | DDQM_PV_X1_08_240423  | 🟢      | 🔍        | ⋮       |
| Y    | 600   | 4/25/2025 11:32:44 AM | DDQM_PV_Y_800_240423  | 🟡      | 🔍        | ⋮       |
| Y    | 3000  | 4/25/2025 11:32:31 PM | DDQM_PV_Y_08_240423   | 🟡      | 🔍        | ⋮       |

## MACHINE FINGERPRINTS

DDQM

### 機械と部品の指紋

機械とその構成部品を評価する基盤は、経時的な動作の比較にある。マシンフィンガープリントを活用することで、工作機械の各軸を対象としたデータ記録を定期的に比較するソリューションが得られる。これにより動作の変化を容易かつ迅速に特定可能となる。支援として、経験値と臨界閾値が文脈的に分析に組み込まれる。

## 重要点

- 機械や部品の指紋データを無制限に管理
- 時間・周波数データの解析
- 数信号のゼロ点自動同期
- 指紋データの検証用評価ツール

## HIGHLIGHTS

