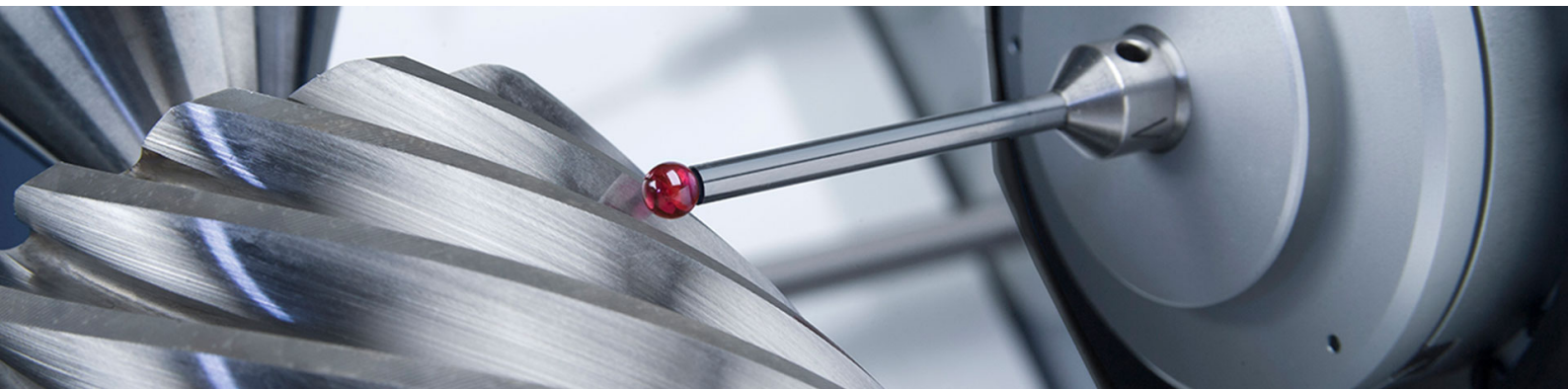




BEVEL GEAR SOFTWARE

SOFTWARE

从设计到优化

作为系统供应商，KlingelInberg（克林贝格）针对锥齿轮生产的每一步，提供了全面的IT概念和软件解决方案：

KIMOS: 开发和设计软件

通过用于数据创建和管理的便利选项，KIMoS（克林贝格螺旋锥齿轮集成式制造）程序包支持锥齿轮技术开发和设计所有步骤，确保最终结果精确匹配在计算机中设计的结果。KIMoS形成了KlingelInberg（克林贝格）网络的基础。通过多机Windows NT网络，将开发和生产最优化地连接起来，同时实现高效的生产管理。所有KlingelInberg（克林贝格）机床 - 从磨刀机到KlingelInberg（克林贝格）精密测量中心 - 都有一个中性数据接口用于连接到该网络。

METEORIT: 用于刀条的测试软件

METEORIT是用于测量具有矩形截面的所KIMoS计算出的刀条的软件解决方案。此软件几乎支持所有的刀条系统。METEORIT是计算Oerlikon（奥利康）B 10, B 24和B 27型磨刀机的机床修正值的基础。

精密测量中心: 螺旋锥齿轮测量

使用精密测量中心测量螺旋锥齿轮是实现高精度，快速生产监控和控制的保证。可根据被选的测量栅格点所算得的目标数值存储和评估齿面形貌。这样可以找到所有与生产相关的参数。此外，测量齿宽、测定齿高和齿深，并确定齿根圆半径。分度结果可根据各种国际和国家标准进行评估，例如DIN。

KOMET5: 修正程序:

KlingelInberg（克林贝格）的KOMET5生产控制程序用于在生产锥齿轮和端面联轴器时，修正机床设置和/或刀具数据。基于可直观操作的KOMET5，KlingelInberg（克林贝格）成为市场上唯一一家创新型闭环辅助系统的供应商。当程序和特定数据参数完成配置后，KOMET5 就是一个全自动的修正程序，在铣床和磨齿机以及精密测量中心之间形成闭环系统。机床设定值会自动精确匹配名义数据，使得偏差仅为2至3微米，在质量和生产效率方面实现了质的飞越。

亮点

- 从刀条到测量的完整的生产控制
- 刀条测量，优化生产
- 快速、安全地扫描锥齿轮齿形
- 齿形轮廓图轮廓的数量不会影响测量时间
- 包括齿距，齿高和齿深的完整测量
- 根据名义数据测量和评估齿根面
- 切齿机和测量机之间的闭环，实现自动修正

HIGHLIGHTS

