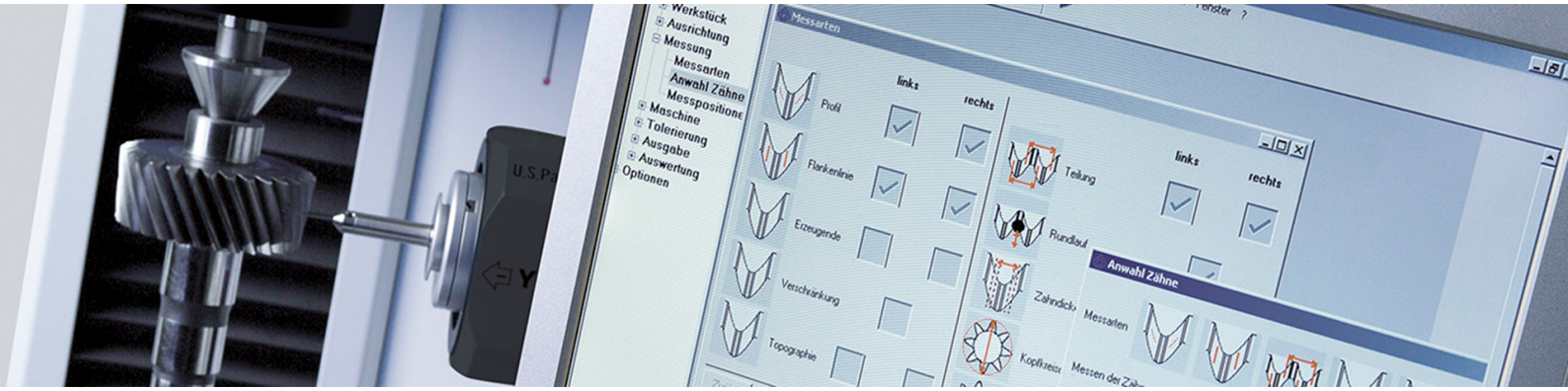

ADDITIONAL APPLICATION

SOFTWARE

针对变速器-发动机-压缩机-组件的解决方案

在蜗轮副领域，克林贝格用于蜗杆和蜗轮副以及压缩机转子的智能化测试软件也明显领先于其他解决方案。在测量设备评估程序方面，凭借超过50年的经验，满足了蜗轮副领域的所有特殊要求。克林贝格集团在许克斯瓦根工厂生产特种克林贝格蜗轮和转子磨床已经有半个世纪。所有常见的轮廓类型 - ZP worms和Duplex型材以及针对轴向断面坐标的特殊型材，都可以在蜗轮副软件中实现。因此，蜗杆形状部件和驱动主轴的所有加工相关的参数都可以可靠和简单地进行测量和评估。蜗轮可以进行类似于螺旋锥齿轮的测量。根据样板轮的数据记录评估其他待测针对计算出的目标数据（坐标）的测量也是可能的。周节和锥齿轮测量类似，在一个选出的阵点上进行。类似转子、链轮和特殊齿形的齿轮的测量，如摆线轮，根据坐标使用软件测量，类似锥齿轮测量除了轮廓测量之外，与压缩机转子一样，还可以测试齿线，齿根平行度和齿距。

亮点

- 测量渐开线齿轮轮廓和齿轮螺旋线的轴向坐标
- 蜗轮主齿轮廓分析
- 根据名义数据（坐标轴）测量蜗轮，类似于锥齿轮测量
- 一次装夹完成压缩机转子的全部测量
- 根据坐标使用链轮软件测量任意轮廓形状

HIGHLIGHTS

Circularity
OK
Signature
Drehachsele
Kl60
D001/02
Messe Control
Charge 09
ZKopfAbg
Client/Machine No.:
P26-001217
Name:
OK
Processing state:
Final
Filename:
000_OK.wrl
Date:
19.12.2016, 12:35
Stylus No. / ø:
#2/1.5mm
Type of evaluation: MZC
A